

Ficha Técnica nº 003 ES

Capalac® Satinado

Gama: Esmaltes en base disolvente para exteriores e interiores de acabado satinado



DESCRIPCIÓN	Esmalte satinado basado en resinas alquídicas modificadas, de excelente resistencia mecánica (roces, rayados, impactos) y química (productos de limpieza).
PROPIEDADES	• Acabado Lacado • Fácil aplicación • Excelente resistencia al rayado y a los golpes • Alta cubrición y rendimiento • Acabado perfectamente nivelado • Resistente a los limpiadores y desinfectantes domésticos • Rápido secado
USOS	Como capa de acabado, de gran calidad, sobre superficies de madera, así como sobre superficies de hierro, acero, cinc, cobre, galvanizado, aluminio y PVC rígido previamente imprimadas, para uso en exterior e interior.
CARACTERISTICAS	
Composición	Vehículo: Resinas alquídicas modificadas Pigmentos: Dióxido de Titanio, pigmentos sólidos a la luz y pigmentos extendedores Otros: Disolvente alifático
Brillo	Satinado, 25-30 GU a 60º, según ISO 2013
Viscosidad	70 segundos Copa Ford nº6 a 20ºC
Sólidos en Peso	73-78% según color, Blanco 78%
Sólidos en Volumen	64-66%, según color. Blanco 66%
Densidad	Blanco: aprox: 1'350 Kg/L Según colores: entre 1'090 y 1'350 Kg/L
COLORES	Blanco y gama de colores
TAMAÑO ENVASES	0'750 L / 2'5 L colores Blanco y Negro 0,750 L Resto colores
C.O.V	Valor límite UE de contenido C.O.V de este producto (categoría A/d: 300 g/l (2010) Capalac® Brillante contiene un máx. 300 g/l de C.O.V.



MODO DE EMPLEO	
Temperatura de aplicación	Entre 5 y 40ºC
Máxima humedad relativa	Máximo a 85%
Útiles de aplicación	Brocha, rodillo Pistola aerográfica: Tamaño de boquilla: 0,011”-0,015”. Presión de aire: 3.5 bar. Pistola airless: Tamaño de boquilla: 25/11-13 o 40/11-13. Presión de pulverización: 100-120bar.
Limpieza de útiles	Con Aguarrás o disolvente para sintéticos y grasos. Limpiar los útiles inmediatamente después de su utilización antes de que se sequen
Dilución	Producto listo al uso
Rendimiento	Entre 10 y 12 m²/L. Dependerá de la aplicación y del estado de la superficie.
Espesor de película	80-100 micras húmedas 50-60 micras secas
Secado a 20ºC y 65% HR	4-5 horas
Repintado	Entre 16-24 horas

SOPORTES

Superficies exteriores e interiores: madera, hierro, acero, cinc, galvanizado, aluminio, cobre, PVC rígido previamente imprimadas y superficies pintadas.

Generalidades:
Las superficies a pintar han de estar secas y exentas de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras. La humedad de la madera no debe superar el 13%, en las superficies de madera de dimensiones estables y el 15% en superficies de madera de dimensiones inestables.
Las capas de pinturas antiguas mal adheridas, desprendidas deben ser eliminadas mediante cepillado, y adecuadamente imprimadas según el tipo de soporte.

Superficies de madera nueva:
Lijar las superficies de madera en la dirección de la veta, limpiarlas y eliminar las sustancias exudadas por la madera, como resinas.
Para maderas al exterior: recomendamos aplicar previamente una capa de fondo con Capalac Holz-Impragniergrund® (Ficha técnica nº 25): imprimación incolora protectora de la madera, con efecto preventivo contra el azulado y el ataque de los hongos destructores de la madera.
Imprimar con una mano de Capalac Vorlack® (Ficha técnica nº 30), imprimación con extraordinario poder de relleno y muy buena nivelación.

A continuación, acabar con dos manos de Esmalte al disolvente Capalac® Satinado.

Superficies de maderas antiguas o pintadas:
Lijar la superficie de madera en la dirección de la veta. Aspirar los restos de polvo y suciedad.
Sobre maderas de renovación fisuradas y porosas: imprimar con una mano de Capalac Vorlack® (Ficha Técnica nº 30), imprimación con extraordinario poder de relleno y muy buena nivelación.
A continuación, acabar con dos manos de Esmalte al disolvente Capalac® Satinado.

Superficies de aluminio y cinc:
Limpiar con disolvente para esmaltes nitrocelulósicos y con esponja abrasiva. Aspirar los restos de polvo y suciedad.
Imprimar con una mano de Capalac® AllGrund (Ficha técnica nº 10), imprimación con gran poder de adherencia o Disbon® 481 EP Uniprimer (Ficha técnica nº 481)
A continuación, acabar con dos manos de Esmalte al disolvente Capalac® Satinado.

Superficies de hierro y acero:
Raspar la superficie mediante cepillo de púas de acero hasta la eliminación total de restos oxidados. Aspirar los restos de polvo y suciedad. Preparar el hierro y el acero inoxidable en el grado de pureza normalizada SA 21/2 (chorro de arena) o ST3 (mecánicamente) conforme a DIN EN ISO 12944-4.
Imprimar con una mano de Capalac AllGrund® (Ficha técnica nº 10), imprimación antioxidante en base disolvente.
A continuación, acabar con dos manos de Esmalte al disolvente Capalac® Satinado.



	Superficies de PVC rígido: Limpiar con un detergente amoniacal y con esponja abrasiva. Aspirar los restos de polvo y suciedad. Imprimar con una mano de Capalac AllGrund® (Ficha técnica nº 10), imprimación con gran poder de adherencia. A continuación, acabar con dos manos de Esmalte al disolvente Capalac® Satinado.
OBSERVACIONES	Comprobar la adherencia del producto sobre superficies que puedan resultar críticas como las recubiertas con pinturas en polvo, superficies vitrificadas, etc. En caso de aplicación manual en superficies de gran tamaño, aplicar el producto con un rodillo de pelo corto o una brocha. Respetar los tiempos de secado, para evitar alargar el tiempo de secado, arrugados, atrapar suciedad, etc. Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.
INSTRUCCONES DE SEGURIDAD	Consultar el etiquetado del envase Para más información, solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
ALMACENAMIENTO	24 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir. Conservar bajo techo y a temperatura entre 5 y 35ºC
SERVICIO AL CLIENTE	Tel.: (+34) 937 32 35 56 / Fax: (+34) 937 32 35 54 Correo electrónico: caparol@caparol.es

Información Técnica nº 003 ES • Edición: Febrero 2014 anula y sustituye la versión anterior



CAPAROL es la marca de pintura para el profesional del grupo DAW – **Caparol España, S.L,** Passatge C, nº 37. 08450 Llinars del Vallès (Barcelona). Teléfono + 34 937 32 35 56 / Fax + 34 937 32 35 54.
E-mail: caparol@caparol.es / Internet: www.caparol.es

